

Oferujemy szeroką gamę usług:

- Usługa cięcia poprzecznego
- Usługa cięcia wzdłużnego
- Ciecie laserem
- Wypalanie CNC
- I wiele innych...



Możemy się pochwalić dynamicznym rozwojem co potwierdza ranking Gazela Biznesu:

Miejsce na liście gazel	Edycja
134	2018
462	2017
1179	2016
1026	2015



Firma „**Dar Stal Dariusz Zaława**” powstała w roku 2007, jest wiodącym na rynku polskim dystrybutorem wyrobów płaskich w postaci blach w kręgach i arkuszach. W swojej ofercie posiadamy wyroby I i II – go gatunku, wyrobów hutniczych największych europejskich producentów.

„**Dar Stal Dariusz Zaława**” znajduje się na terenie byłej huty Mystal w Myszkowie (35 km na południe od Częstochowy), gdzie posiadamy kilka hal, w których zainstalowanych jest kilkanaście nowoczesnych linii do cięcia poprzecznego i wzdłużnego oraz do wycinania formatek. Posiadamy także walcarkę kwarto nawrotną do walcowania taśm na zimno, piec kolpakowy do wyżarzania, wycinarkę laserową i plazmową, hydrauliczne nożyce gilotynowe, linie do produkcji kształtowników.

Firma dysponuje magazynami zadaszonymi o łącznej powierzchni ok. 15000 m<sup>2</sup>, wyposażonych w suwnice o udźwigu do 35 ton oraz strzeżone place manewrowo - magazynowe, gdzie przechowywane są materiały odporne na warunki atmosferyczne (część blach gorącowalцовanych i blachy grube).



## **OFERUJEMY NAJWYRZSZEJ JAKOŚCI USŁUGI W ZAKRESIE:**

❖ Usługi cięcia poprzecznego .....	4
❖ Usługi cięcia wzdłużnego blachy szerokiej na pasma (taśmy wąskie).....	4
❖ Wypalanie laserowe .....	5
❖ Wypalarka plazmowa CNC.....	7
❖ Usługi walcowania na zimno.....	8
❖ Usługi przewijania .....	9
❖ Formatki .....	9
❖ Giętarka krawędziowa .....	10
❖ Gilotyny.....	10
<input type="checkbox"/> Gilotyna CMU.....	10
<input type="checkbox"/> Gilotyna AMADA .....	10
❖ Usługi obróbki cieplnej .....	11
❖ Usługi magazynowe, bocznicowe i przeładunkowe .....	11
❖ Zapraszamy do współpracy oraz kontaktu.....	12

- **Usługi cięcia poprzecznego**

Do dyspozycji naszych klientów oddajemy pięć linii do cięcia poprzecznego, które tną blachę o następujących parametrach:

<b>Grubość ciętej blachy od</b>	<b>0,2 mm – 25 mm</b>
<b>Szerokość kręgu wsadowego</b>	<b>do 2000 mm</b>
<b>Długość ciętych arkuszy</b>	<b>do 16300 mm</b>
<b>Średnica zewnętrzna ciętego kręgu</b>	<b>do 2000 mm</b>
<b>Średnica wewnętrzna kręgu</b>	<b>440 mm – 780 mm</b>
<b>Maksymalna masa kręgu</b>	<b>30 ton</b>

- **Usługi cięcia wzdłużnego blachy szerokiej na pasma (taśmy wąskie)**

Operacje cięcia wzdłużnego wykonujemy na pięciu nowoczesnych liniach produkcyjnych, umożliwiających uzyskiwanie taśm wąskich o następujących parametrach:

<b>Grubość materiału</b>	<b>0,5 mm - 5 mm</b>
<b>Szerokość kręgu wsadowego</b>	<b>do 1700 mm</b>
<b>Szerokość taśm gotowych</b>	<b>od 5 mm</b>
<b>Waga kręgu wsadowego</b>	<b>do 35 ton</b>



- **Wypalanie laserowe**

---

**Wielkość stołu:**

**2 m x 4 m**

---

---

**Materiał nadający się do obróbki mechanicznej i stopień twardości płyt/ blach**

---

**Stal węglowa  $\leq 25$  mm**

**Stal nierdzewna  $\leq 20$  mm**

**Blacha ocynkowana  $\leq 3$  mm**

**Płyta/blacha ocynkowana elektrolitycznie  $\leq 3$  mm**

**Stop aluminium  $\leq 16$  mm**

**Stop miedzi  $\leq 10$  mm**

---







- **Wypalarka plazmowa CNC**

Oferujemy wypalki wykonane w technologii plazmowego oraz gazowego cięcia blach.

Wypalanie plazmowe zakres	1 mm – 30 mm (wg. Normy PN-EN ISO9013), możliwość cięcia plazmą do 60mm
---------------------------	---

Cięcie palnikiem gazowym	8 mm - 200mm
--------------------------	--------------

Maksymalne gabaryty blach wsadowych	3500 mm x 15000 mm.
-------------------------------------	---------------------





- **Usługi walcowania na zimno**

Oferujemy specjalistyczne usługi walcowania na zimno blach stalowych w kręgach na nowoczesnej walcarce kwarto-nawrotnej, umożliwiającej redukcję grubości blach do grubości 0,5 mm. Maksymalna szerokość taśm po walcowaniu- 500 mm.

**Parametry materiałów do walcowania:**

<b>Maksymalna grubość materiału wsadowego</b>	<b>6 mm</b>
---	-------------

<b>Możliwe do uzyskania grubości końcowe taśm</b>	<b>0,5 – 5,0 mm</b>
---	---------------------

<b>Szerokość walcowanych taśm</b>	<b>150 – 500 mm</b>
-----------------------------------	---------------------

<b>Rodzaje materiałów do walcowania</b>	<b>stale węglowe nisko, średnio i wysoko węglowe, stale nisko i wysoko stopowe</b>
---	--





## • Usługi przewijania

Posiadamy możliwość wykonania usługi przewijania blach w kręgach celem:

- uzyskania kręgów o różnych średnicach wewnętrznych,
- podziału kręgu wsadowego na mniejsze kręgi itp.

### Parametry kręgów do przewijania:

Grubość blachy	do 6,0 mm
Szerokość kręgu	do 1700 mm
Waga kręgu do	35 ton
Możliwe do otrzymania średnice 508, 610 wewnętrzne	

## • Formatki

Na posiadanych urządzeniach tj. prasach hydraulicznych, gilotynach, wycinarkach plazmowych mamy możliwość cięcia arkuszy blach na mniejsze formaty, tzw. „formatki”.

### Parametry materiału:

Grubość blachy	0,4 mm - 200 mm
Wielkość formatek pod indywidualne zamówienie Klienta.	



- **Giętakarka krawędziowa**

<b>Zakres grubości gięcia</b>	<b>0,5mm – 14 mm</b> <i>(tabela gięcia na maszynie przeliczona dla stali węglowej o wytrzymałości na rozciąganie 450MPa)</i>
<b>Maksymalna szerokość giętego elementu</b>	<b>4000 mm</b>

- **Gilotyny**

- **Gilotyna CMU**

**Zakres cięcia:**

<b>Grubość blachy</b>	<b>5 mm - 25 mm</b>
<b>Szerokość blachy</b>	<b>3000 mm</b>

- **Gilotyna AMADA**

**Zakres cięcia:**

<b>Grubość blachy</b>	<b>0,50 mm - 6,00 mm</b>
<b>Szerokość blachy</b>	<b>3000 mm</b>



- **Usługi obróbki cieplnej**

Na bazie nowoczesnego pieca kołpakowego, świadczymy usługi żarzenia rekrytalizującego, zupełnego i zmiękczonego wyrobów stalowych w kręgach, takich jak blachy, taśmy, walcówka oraz drut. Żarzenie przeprowadzane jest w atmosferze ochronnej azotowo -wodorowej.

---

<b>Gatunki materiałów do żarzenia:</b>	<b>stale nisko węglowe, stale średnio i wysoko węglowe, stale nisko stopowe</b>
--	---

---

- **Usługi magazynowe, bocznicowe i przeładunkowe**

Nasze firma świadczy usługi magazynowe oraz przeładunkowe. Do dyspozycji naszych Klientów oddajemy dwie w pełni zadaszone hale magazynowe o łącznej pow. 15 000 m , bocznicę kolejową oraz plac przeładunkowo manewrowy.

**Posiadamy pełną infrastrukturę wraz z wszelkimi potrzebnymi maszynami:**

- Hale wyposażone w zespół suwnic o udźwigu do 35T,
- Wózki widłowe,
- Waga najazdowa, hakowa, platformowa,
- Bocznicę kolejową,
- Plac manewrowy.



**Zapraszamy do współpracy oraz kontaktu.**

**Jesteśmy do Państwa dyspozycji.**

**Dar Stal Dariusz Zaława**

ul. Partyzantów 21  
42-300 Myszków  
NIP 577-116-25-07

tel: 34 313 10 49 fax wewn. 33  
34 313 10 49 fax wewn. 33  
email: [biuro@darstal.eu](mailto:biuro@darstal.eu)

**Dział Handlowy:**

**Robert Krupa - Dyrektor**

[rkrupa@darstal.eu](mailto:rkrupa@darstal.eu)

Kom. +48/ 607 111 139

**Adrian  
Kochańczyk**

[akochanczyk@darstal.eu](mailto:akochanczyk@darstal.eu)

Kom. +48/ 667 500 071

**Krzysztof Jagielski**

[kjagielski@darstal.eu](mailto:kjagielski@darstal.eu)

Kom. +48/ 669 276 000

**Adam Flak**

[aflak@darstal.eu](mailto:aflak@darstal.eu)

Kom. +48/ 603 868 353

**Maciej Michniewski**

[mmichniewski@darstal.eu](mailto:mmichniewski@darstal.eu)

Kom. +48/ 609 908 015

**Łukasz Bielawski -  
Eksport**

[lbielawski@darstal.eu](mailto:lbielawski@darstal.eu)

Kom. +48/ 519 693 722

**Krzysztof Wróbel**

[kwrobel@darstal.eu](mailto:kwrobel@darstal.eu)

Kom.+48/607577964

**Piotr Moron**

[pmoron@darstal.eu](mailto:pmoron@darstal.eu)

Kom. +48/ 697 777 036

**Danuta Sowa**

[dsowa@darstal.eu](mailto:dsowa@darstal.eu)

Kom. +48/ 733 001 810

